

DAFTAR PUSTAKA

- Arief Suwandi, & Iqbal Priambodo. (2015). Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. *Jurnal Inovasi (Teknik Industri)*, 11(April).
- Jejaring, M., & Fakultas, B. (2017). *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol.6 No.2 (2017)*. 6(2), 1329–1347.
- Kain, P., & Dan, K. (2018). *MENGGUNAKAN METODE FMEA DI PT MMI*.
- Kurniawan, D. (2019). *Penurunan Produk Cacat Dengan Metode Six Sigma Dan Continuous Improvement Di PT . Cakra Guna Cipta*. 5(1), 8–14.
- Mukhamad Abduh, M Rizal Kristanto. (2017). *PENERAPAN METODE DMAIC DALAM MENURUNKAN DEFECT CANVAS PADA MESIN TOPING CALLENDER DI PT XYZ M Rizal Kristanto , Mukhamad Abduh Hasil dan Pembahasan*.
- Gasperz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Gasperz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000 MBNQA dan HCCP*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Umum.
- Ardy Arman. (2008). *POTENTIAL FAILURE MODE AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA)* (Ardy Arman (ed.); Keempat). Chrysler LLC.
- Susanto, Edi; *Analisa Pengendalian Kualitas pada Pembuatan Stripe Body Cover Motor dengan menggunakan Metode Seven Tools*; di PT. Tato Decovisign; UNIKOM; 2006; Bandung.
- Luckset. 2006. *Proses Produksi dan Kendali Mutu Produk Meja Kerja PT. Gema Graha Sarana*, Jakarta.
- Tjiptono, Fandy dan Diana, Anastasia. 2003. *Total Quality Management Edisi Revisi*. Yogyakarta: Andi.
- Yuri dan Nurcahyo, Rahmat. 2013. *TQM: Manajemen Kualitas Total Dalam Perspektif Teknik Industri*. Jakarta: Indeks.
- S. Suprianto, Yanyan; *Analisa Penyebab Cacat Produk dengan menggunakan Teknik The 7 QC Tools*; di CV. Kiranyata Teknik; UNIKOM; 2006; Bandung

- Andriani, D. P., Novianti, V. D., Utami, W. R., & Adi, Y. (2018). *Pengendalian Kualitas Pie Susu sebagai Upaya Sustainability IKM Mamin Berbasis Kearifan Lokal dengan SQC Method*. 167, 1–11.
- Arief Suwandi, & Iqbal Priambodo. (2015). Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. *Jurnal Inovasi (Teknik Industri)*, 11(April).
- Noori, B., & Latifi, M. (2018). Development of Six Sigma methodology to improve grinding processes: A change management approach. *International Journal of Lean Six Sigma*, 9(1), 50–63. <https://doi.org/10.1108/IJLSS-11-2016-0074>
- Saepudin, U., Amperajaya, M. D., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Unggul, U. E., Arjuna, J., Nomor, U., Jeruk, K., & Barat, J. (2019). *UPAYA MENGURANGI JUMLAH REJECT PADA PROSES PRODUKSI CARTON SHEET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT. KATI KARTIKA MURNI Hasil dan Pembahasan Tahap define Tahap awal dalam penerapan Six Sigma*. 15(April).
- Sriwana, I. K., & Haryanto, N. T. (2010). *Usulan Pengurangan Jumlah Produk Cacat Pada Cat Melamine Dengan Metode Six Sigma Di Pt . P*.
- Suwandi, A., Zagloel, T. Y., & Hidayatno, A. (2017). Enhancing the Quality of Industrial Output in Indonesia – An Analysis of Factors Causing Defective Bolt Stud Cylinder Products. *Lifeways International Journal of Society, Development and Environment in the Developing World*, 1(3), 62–72.
- Syahrullah, Y., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Soedirman, U. J. (2021). *INTEGRASI FMEA DALAM PENERAPAN QUALITY CONTROL CIRCLE (QCC) UNTUK PERBAIKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. 6(2), 78–85.
- Zulfiandri, Z., & Abdillah, Y. (2020). *USULAN PERBAIKAN MENGURANGI JUMLAH CACAT PADA PRODUK TANGKI AIR TB 55 DENGAN METODE SIX SIGMA DI PT Y Program Studi Teknik Industri – Fakultas Teknik Universitas Esa Unggul*. 16(April).